

ICS 77.160
H 72
备案号: 28523—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7380—2010
代替 JB/T 7380—1994

JB/T 7380—2010

水雾化 CuSn10 青铜粉

Water atomization CuSn10 bronze powder

中华人民共和国
机械行业标准
水雾化CuSn10青铜粉

JB/T 7380—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·11千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

书号: 15111·9643

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7380—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 要求.....	1
3.1 牌号表示方法.....	1
3.2 产品分类.....	1
3.3 化学成分.....	1
3.4 物理性能.....	2
3.5 颗粒外貌.....	2
3.6 表观质量.....	2
3.7 其他.....	2
4 检验方法.....	2
5 检验规则.....	2
5.1 检查与验收.....	2
5.2 组批.....	2
5.3 取样.....	3
5.4 检验结果的判定.....	3
6 包装、标志、运输、贮存和质量证明书.....	3
表 1 化学成分.....	2
表 2 物理工艺性能.....	2

表 1 化学成分

产品牌号	化学成分 (质量分数, %)						
	Cu	Sn	Cu+Sn	O	Pb	P	其他
FSWCuSn10—I	89.0~91.0	9.0~11.0	>99.6	<0.15	<0.03	<0.1	<1.0
FSWCuSn10—II			>99.6	<0.20			
FSWCuSn10—III			>99.6	<0.30			

3.4 物理性能

FSWCuSn10 粉的物理工艺性能应符合表 2 的规定。

表 2 物理工艺性能

产品牌号	松装密度 g/cm ³	流动性 s/50g	压缩性 g/cm ³	粒度组成 (%)					
				>150 μm	150 μm~ 105 μm	105 μm~ 75 μm	75 μm~ 63 μm	63 μm~ 45 μm	<45 μm
FSWCuSn10—I	3.5~4.4	<35	>7.1	<1	<15	15~25	5~20	15~25	40~50
FSWCuSn10—II	3.2~3.9	<38		—	2~5	3~8	5~10	10~20	40~70
FSWCuSn10—III	2.7~3.4	<42	>7.0	—	—	<1	<5	5~15	75~90

3.5 颗粒外貌

FSWCuSn10 粉的颗粒形貌应呈不规则状。

3.6 表观质量

FSWCuSn10 粉 (还原后) 颜色应呈橘黄色, 不得有受潮、结块、锈蚀、夹杂等现象。

3.7 其他

如需方对产品有其他特殊要求, 由供需双方协商确定并在合同中注明。

4 检验方法

4.1 FSWCuSn10 粉化学成分、物理工艺性能测定的取样方法按 GB/T 5314 规定进行。

4.2 FSWCuSn10 粉化学成分中铜、锡含量的测定按 GB/T 5121.1 和 GB/T 5121.10 规定进行。

4.3 FSWCuSn10 粉化学成分中氧含量的测定按 GB/T 4164 规定进行 (测氧还原温度规定为 750 °C ± 15 °C)。

4.4 FSWCuSn10 粉松装密度的测定按 GB/T 1479 规定进行。

4.5 FSWCuSn10 粉粒度组成的测定按 GB/T 1480 规定进行。

4.6 FSWCuSn10 粉压缩性的测定按 GB/T 1481 规定进行, 压制压力规定为 392 MPa。

4.7 FSWCuSn10 粉流动性的测定按 GB/T 1482 规定进行。

4.8 FSWCuSn10 粉颗粒形貌用显微镜检验, 外观用目测方法检验。

5 检验规则

5.1 检查与验收

5.1.1 供方质量检验部门负责对产品进行检验, 保证产品符合本标准或订货单 (或合同) 之规定, 并出具质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品进行验收, 如检验结果与本标准或订货单 (或合同) 内容不符时, 应在收到产品之日起 15 日内向供方提出, 由供需双方协商解决。如需仲裁, 由供需双方在需方共同取样, 但需方必须提供原装粉末。产品自出厂之日起, 质量保证期不少于三个月。

5.2 组批

每批产品应由同一牌号、相同粒度的产品组成, 单批重量不小于 3 t。

前 言

本标准代替 JB/T 7380—1994 《水雾化 CuSn10 青铜粉》。

本标准与 JB/T 7380—1994 相比, 主要变化如下:

——对水雾化 CuSn10 青铜粉牌号表示方法进行了重新说明, 粒度分布与松装密度作了相应的调整;

——在技术要求中增加了产品规格分类;

——对于氧含量等直接影响粉末质量的指标, 做了更为严格的限制。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业粉末冶金制品标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位: 北京有色金属研究总院、北京市粉末冶金研究所有限责任公司。

本标准主要起草人: 张景怀、康志君、余培良、白洁、张敬国、印红羽、张彤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JB/T 7380—1994。